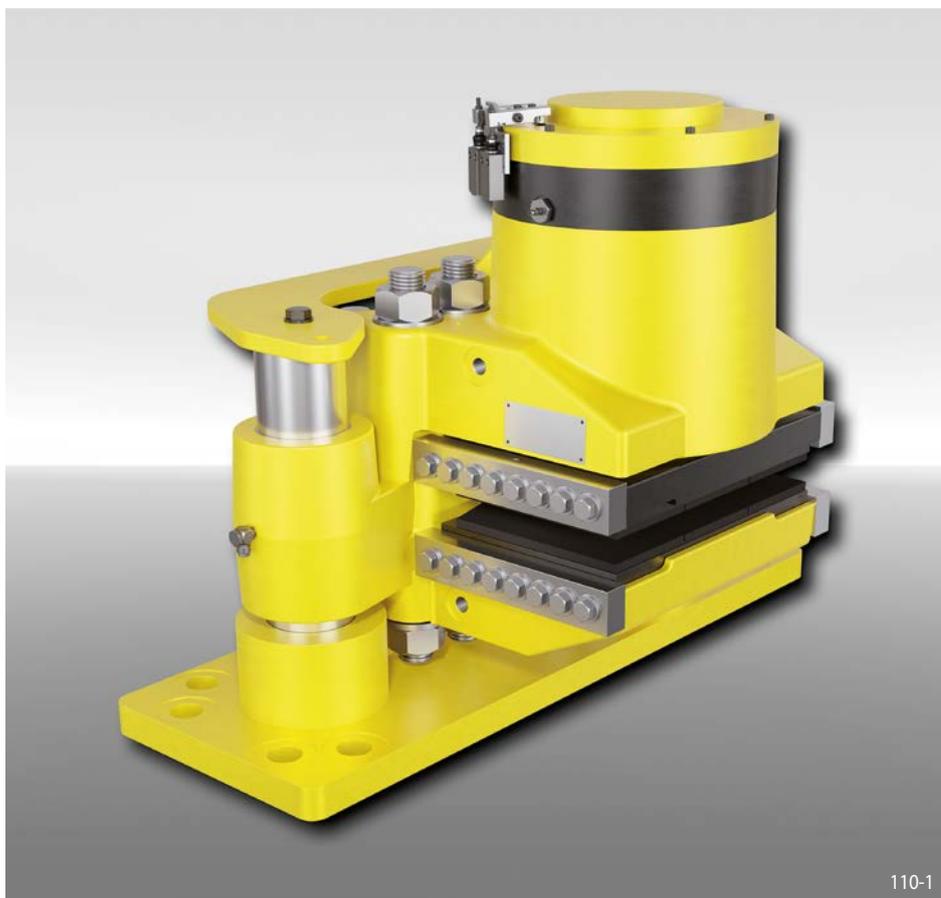


federbetätigt – hydraulisch gelüftet



## Eigenschaften

Eigenschaften	Code
Bremssattel	H
Schwimmend gelagert	S
Rahmengröße 215	215
Federbetätigt	F
Hydraulisch gelüftet	H
Manuelle Nachstellung bei Reibklotzverschleiß	M
Max. Klemmkraft 560 kN	560
Druckzylinder rechts montiert lieferbar	R
Befestigung an der Maschine parallel zur Bremsscheibe	V

## Bestellbeispiel

Bremssattel HS 215 FHM, max. Klemmkraft 560 kN, Druckzylinder rechts montiert, Befestigung an der Maschine parallel zur Bremsscheibe:

HS 215 FHM-560 R-V

## Technische Daten

Bremsscheibendurchmesser	Bremsmoment
mm	Nm
1000	164400
1250	220000
1600	297800
2000	386700
3000	608900
3500	720000
4000	831100
Klemmkraft	560 kN
Öldruck	min. 230 bar max. 250 bar
Ölvolumen	max. 150 cm <sup>3</sup>
Bremsscheibendicke W	30 mm
Gewicht	880 kg

Den in der Tabelle angegebenen Bremsmomenten liegt ein theoretischer Reibwert von 0,4 zugrunde.

## Arbeitsbedingungen

- Umgebungstemperatur: -20 °C / +60 °C
- Luftfeuchtigkeit: <90%

## Überwachungsschalter

- 240 VAC 1,5 A; 250 VDC 0,1 A
- Kabel 5 x 0,75 mm<sup>2</sup>, Länge 2 m, Durchmesser außen 7,5 mm
- Schutzart IP67

## Optionen

- Hydraulikaggregat
- Reibklötze mit Verschleißmeldekabeln oder Sinterreibbelägen (für hohe Temperaturen)
- Korrosionsgeschützte Ausführung
- Niedrigtemperatursausführung
- Offshore-Zertifizierungen
- ATEX-Zertifizierungen für explosionsgefährdete Bereiche

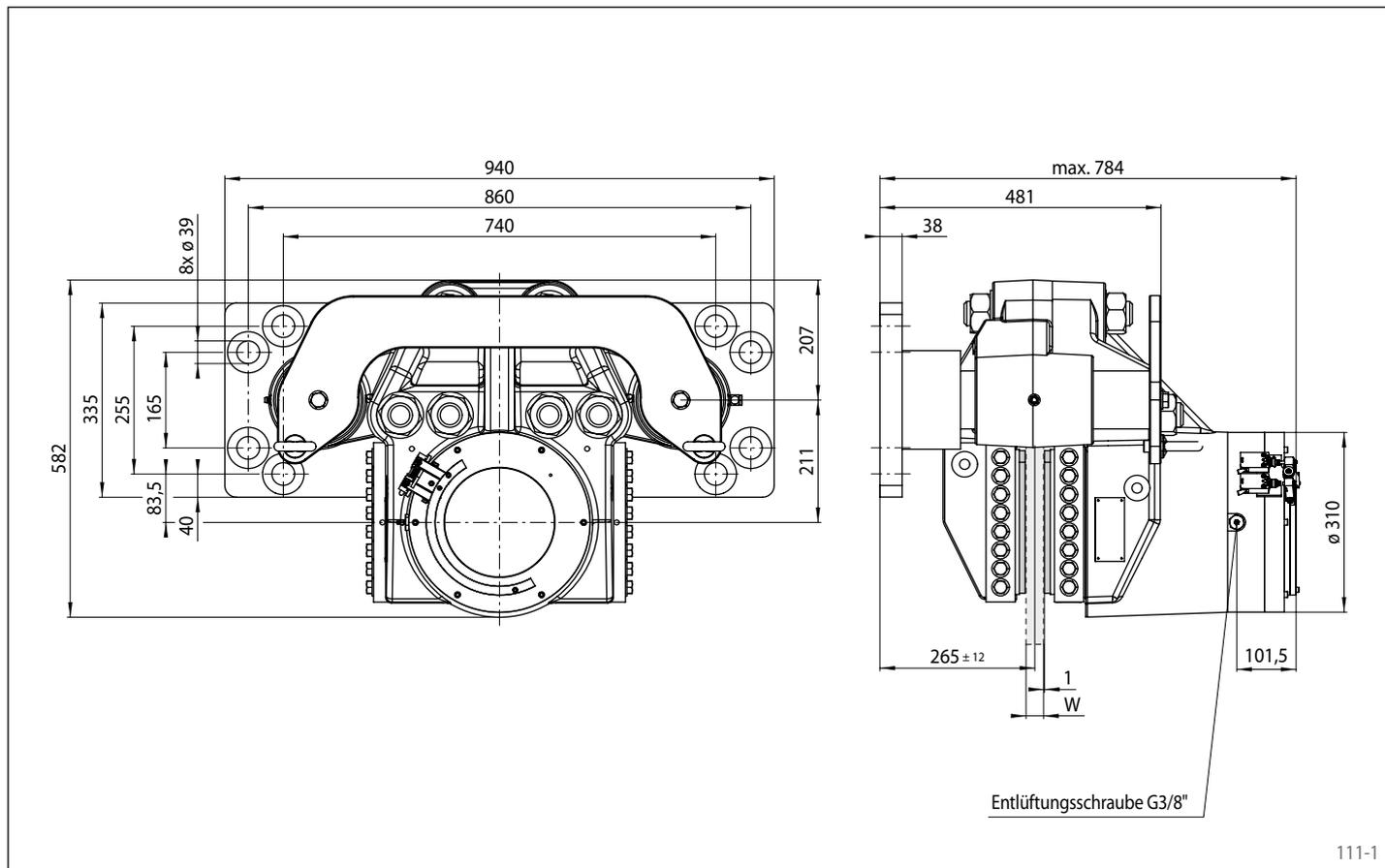
## Hinweise

- Inklusive Ringschrauben
- Befestigung:  
8 Schrauben M 36, Klasse 8.8 mit Anziehdrehmoment 2200 Nm ±10% μ 0,15 (nicht mitgeliefert)

# Bremssattel HS 215 FHM-560 R-V

**RINGSPANN®**

federbetätigt – hydraulisch gelüftet



111-1

## Montage

